



Автономное учреждение профессионального образования
Ханты-Мансийского автономного округа - Югры
«НЕФТЕЮГАНСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
(АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»)
сокращенное название организации

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО АЦ
«НАКС - Западная Сибирь»
Подрез В.Л.
«1» марта 2022 г.

СОГЛАСОВАНО
Директор АУ «Нефтеюганский
политехнический колледж»



ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ЭКЗАМЕНАЦИОННОМ ЦЕНТРЕ В АУ "НЕФТЕЮГАНСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ"

ВЕРСИЯ 1

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР №

ТИП ДОКУМЕНТА	Нормативно-методический документ
ВИД ДОКУМЕНТА	Положение
РАЗРАБОТАН	Экзаменационный центр
ВЛАДЕЛЕЦ РЕГЛАМЕНТА	Руководитель МФЦ
ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ С	
СРОК ДЕЙСТВИЯ ПО	
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ	Один раз в год
МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ПОДЛИННИКА:	Административно-учебный корпус/Кабинет А219

г. Нефтеюганск, 2022



СОДЕРЖАНИЕ:

1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
2.	ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА ЭЦ	4
3.	ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ	4
4.	ПОЛНОМОЧИЯ, ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ЭЦ.....	6
5.	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭКЗАМЕНАЦИОННОГО ЦЕНТРА	7
6.	ПОРЯДОК ОБРАЩЕНИЯ С ОСНОВНЫМИ И СВАРОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	8
7.	ПОРЯДОК ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННОГО ЦЕНТРА С ЦЕНТРОМ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ.....	9
8.	ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИЙ.....	10
9.	ФИНАНСИРОВАНИЕ	11
10.	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	11

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение устанавливает статус, функции, права и обязанности Экзаменационного центра (далее ЭЦ), открытого на базе АУ «Нефтеюганский политехнический колледж» от Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный Центр «НАКС-Западная Сибирь» (далее ООО АЦ «НАКС-Западная Сибирь»), образованного в соответствии с требованиями Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 19 декабря 2016 г. № 759н «Об утверждении требований к центрам оценки квалификаций и Порядка отбора организаций для наделения их полномочиями по проведению независимой оценки квалификации и прекращения этих полномочий».

1.2. Экзаменационный Центр является структурным подразделением АУ «Нефтеюганский политехнический колледж» (далее Учреждение), обеспечивающим проведение профессионального экзамена ЦОК, осуществляющим деятельность по независимой оценке квалификаций в соответствии с требованиями Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.

1.3. Положение определяет структуру, порядок работы и основные требования к персоналу ЭЦ.

1.4. ЭЦ осуществляет свою деятельность в соответствии с Уставом Учреждения, Положением о подразделении ЭЦ и условиями аттестата соответствия ЦОК.

1.5. ЭЦ проводит оценку квалификации по следующим профессиональным стандартам:

Наименование профессионального стандарта	Номер в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации	Наименование квалификаций
Сварщик	40.00200.01	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень квалификации)
	40.00200.02	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (3 уровень квалификации)
	40.00200.03	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (4 уровень квалификации)
	40.00200.04	Сварщик дуговой сварки самозащитой проволокой (2 уровень квалификации)
	40.00200.05	Сварщик дуговой сварки самозащитой проволокой (3 уровень квалификации)
	40.00200.06	Сварщик дуговой сварки самозащитой проволокой (4 уровень квалификации)
	40.00200.10	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (2 уровень квалификации)

	40.00200.11	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (3 уровень квалификации)
	40.00200.12	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (4 уровень квалификации)
	40.00200.13	Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2 уровень квалификации)
	40.00200.14	Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (3 уровень квалификации)
	40.00200.15	Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (4 уровень квалификации)
Резчик термической резки металлов	40.11400.01	Резчик ручной кислородной резки (2 уровень квалификации)
	40.11400.03	Резчик ручной кислородной резки (3 уровень квалификации)

1.6. Фактическое местонахождение ЭЦ: 628305, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ — Югра г. Нефтеюганск, 11б микрорайон зд.19.

2. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА ЭЦ

2.1. Организатором ЭЦ является Автономное учреждение профессионального образования «Нефтеюганский политехнический колледж» действующее на основании Устава.

2.2. Имущество ЭЦ принадлежит Автономному учреждению профессионального образования «Нефтеюганский политехнический колледж».

3. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

В настоящем документе применены термины, а также следующие основные понятия:

Квалификация работника – уровень знаний, умений, профессиональных навыков и опыта работы работника (№ 197-ФЗ от 30.12.2001 (ред. От 30.08.2018) «Трудовой кодекс Российской Федерации»).

Национальное агентство развития квалификаций (НАРК) – автономная некоммерческая организация, созданная в целях обеспечения деятельности по развитию квалификаций в Российской Федерации, в состав учредителей которой входят общероссийские объединения работодателей, общероссийские объединения профессиональных союзов и Российская Федерация, от имени которой функции и полномочия учредителя осуществляют федеральные органы исполнительной власти, уполномоченные Правительством Российской Федерации. (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Национальный совет – национальный совет при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям, который является консультативным ор-

ганом при Президенте Российской Федерации для рассмотрения вопросов, касающихся развития квалификаций в Российской Федерации (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Независимая оценка квалификации работников или лиц, претендующих на осуществление определенного вида трудовой деятельности – процедура подтверждения соответствия квалификации соискателя положениям профессионального стандарта или квалификационным требованиям, установленным федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации), проведенная центром оценки квалификаций в соответствии с настоящим Федеральным законом (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Оценочные средства для проведения независимой оценки квалификации – комплекс заданий, критериев оценки, используемых центрами оценки квалификаций при проведении профессионального экзамена (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Профессиональный стандарт – характеристика квалификации, необходимой работнику для осуществления определенного вида профессиональной деятельности, в том числе выполнения определенной трудовой функции (№ 197-ФЗ от 30.12.2001 (ред. от 30.08.2018) «Трудовой кодекс Российской Федерации»).

Профессиональный экзамен – независимая оценка квалификации проводится в форме профессионального экзамена центром оценки квалификаций в порядке, установленном Правительством Российской Федерации (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Работник – физическое лицо, вступившее в трудовые отношения с работодателем (№ 197-ФЗ от 30.12.2001 (ред. от 30.08.2018) «Трудовой кодекс Российской Федерации»).

Работодатель – физическое лицо либо юридическое лицо (организация), вступившее в трудовые отношения с работником. В случаях, предусмотренных федеральными законами, в качестве работодателя может выступать иной субъект, наделенный правом заключать трудовые договоры (№ 197-ФЗ от 30.12.2001 (ред. от 30.08.2018) «Трудовой кодекс Российской Федерации»).

Реестр сведений о проведении независимой оценки квалификации – информационный ресурс для обеспечения проведения независимой оценки квалификации (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Совет по профессиональным квалификациям (СПКС) – орган управления, наделенный в соответствии с настоящим Федеральным законом полномочиями по организации проведения независимой оценки квалификации по определенному виду профессиональной деятельности (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Соискатель – работник или претендующее на осуществление определенного вида трудовой деятельности лицо, обратившееся, в том числе по направлению работодателя, в центр оценки квалификаций для подтверждения своей квалификации в порядке, установленном

настоящим Федеральным законом (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Трудовая функция – работа по должности в соответствии со штатным расписанием, профессии, специальности с указанием квалификации; конкретный вид поручаемой работнику работы (№ 197-ФЗ от 30.12.2001 (ред. От 30.08.2018) «Трудовой кодекс Российской Федерации»)

Трудовое действие – процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ № 170н от 29.04.2013 «Об утверждении методических рекомендаций по разработке профессионального стандарта»).

Центр оценки квалификаций (ЦОК) – юридическое лицо, осуществляющее в соответствии с настоящим Федеральным законом деятельность по проведению независимой оценки квалификации (№ 238-ФЗ от 03.07.2016 «О независимой оценке квалификации»).

Экзаменационный центр (ЭЦ) – организация, на базе которой планируется проводить независимую оценку квалификации, в случае осуществления деятельности по независимой оценке квалификации вне места нахождения центра оценки квалификации (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ № 759н от 19.12.2016 «Об утверждении требований к центрам оценки квалификаций и Порядка отбора организаций для наделения их полномочиями по проведению независимой оценки квалификации и прекращения этих полномочий»).

4. ПОЛНОМОЧИЯ, ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ЭЦ

4.1. ЭЦ предоставляет площадки со всеми необходимыми ресурсами для обеспечения прохождения оценки квалификации.

4.2. ЭЦ обязаны:

4.2.1 соблюдать требования Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации;

4.2.2 иметь в наличии актуальные документы, подтверждающие решение Исполнителя о создании экзаменационного центра;

4.2.3 разработать, согласовать с руководителем ЦОК, утвердить и поддерживать в актуальном состоянии Положение об экзаменационном центре;

4.2.4 информировать незамедлительно руководителя ЦОК о всех изменениях в материально-технических ресурсах и кадровом обеспечении, которые могут повлиять на соблюдение Правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена;

4.2.5 иметь в наличии на праве собственности (и (или) при необходимости привлеченные на ином законном основании) ресурсы, в том числе материально-технические, а также кадровое обеспечение, необходимые для организации проведения Центром оценки квалификации профессиональных экзаменов на производственной базе Исполнителя в соответствии с законодательством Российской Федерации;

4.2.6 обеспечить соответствие материально-технических ресурсов для теоретического и практического этапов профессионального экзамена требованиям оценочных

средств для проведения независимой оценки квалификации по соответствующей квалификации, утвержденных Советом по профессиональным квалификациям в области сварки.

4.2.7 обеспечить соискателей и членов экспертной комиссии (при необходимости) средствами индивидуальной защиты (в соответствии с межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты) при проведении практического этапа профессионального экзамена;

4.2.8 предоставлять помещения для проведения теоретического и практического этапов профессионального экзамена отвечающие требованиям правил санитарных, противопожарных и других норм промышленной безопасности.

4.2.9 предоставлять оборудование, оснастку, приспособления, инструмент, экзаменационные образцы (в соответствии с оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации по соответствующей квалификации, утвержденными Советом по профессиональным квалификациям в области сварки) и обеспечить их исправное состояние;

4.2.10 обеспечивать (при необходимости) наличие сертифицированных основных, сварочных материалов, расходных и иных материалов и заготовок для проведения теоретического и практического этапов профессионального экзамена, номенклатура и количество которых согласуется с заказчиком ЦОК.

4.3. ЭЦ имеет право:

4.3.1 организовывать и проводить научно-методические конференции, выставки, семинары и совещания с целью обобщения опыта деятельности, по независимой оценке, квалификаций, разъяснения новых методических, организационных, процедурных вопросов и документов СПКС по согласованию ЦОК.

4.4. ЭЦ имеют иные права и обязанности в соответствии с действующим законодательством, иными нормативными правовыми актами и настоящим документом.

5. МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭКЗАМЕНАЦИОННОГО ЦЕНТРА

5.1. Область деятельности ЭЦ обеспечивается:

5.1.1. помещениями для проведения практических и теоретических занятий (Приложение 1);

5.1.2. измерительным инструментом, оборудованием и приборами для контроля и регистрации характеристик сварочного оборудования и средств контроля качества (Приложение 2);

5.1.3. основным и вспомогательным сварочным оборудованием, приборами, оснасткой и инструментами (Приложение 3);

5.1.4. персональными компьютерами и другой оргтехникой (Приложение 4);

5.1.5. сертифицированными материалами (основными и сварочными);

5.1.6. ЭЦ имеет право пользоваться на договорных началах сварочным, механическим и другим оборудованием, а также средствами контроля качества сварных соединений и испытательным оборудованием, находящимся в распоряжении подразделений Организатора или сторонних организаций.

6. ПОРЯДОК ОБРАЩЕНИЯ С ОСНОВНЫМИ И СВАРОЧНЫМИ МАТЕРИА-

ЛАМИ

6.1. Сварочные материалы, предназначенные для проведения независимой оценки квалификации, хранят по маркам и партиям, обеспечивая их использование строго по назначению.

6.2. Сварочные материалы хранят в специально оборудованном складском помещении. Условия хранения сварочных материалов удовлетворяют требованиям стандартов и технических условий на соответствующие сварочные материалы.

6.2.1 Покрытые электроды хранят в сухом отапливаемом помещении при температуре не ниже +15°C и относительной влажности не выше 50 %, разложенными по партиям, маркам, производителям, в условиях, предотвращающих их загрязнение, увлажнение и механическое повреждение.

6.2.2 Необходимое для проведения работ количество покрытых электродов перед использованием прокалывают в соответствии с рекомендациями технических условий на соответствующие марки электродов.

6.2.3 Баллоны с пропаном, кислородом и другими газами хранят отдельно в специально предназначенных для этого складских помещениях с соблюдением требований безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

6.3. Сварочные материалы выдают для проведения работ по оценке квалификации только при наличии записи в журнале контроля сварочных материалов о положительных результатах проверки:

- 6.3.1. сопроводительной документации;
- 6.3.2. упаковки, маркировки и состояния сварочных материалов;
- 6.3.3. качества металла шва и наплавленного металла;
- 6.3.4. прокалики покрытых электродов;
- 6.3.5. условий хранения сварочных материалов.

6.4. Выдачу сварочных материалов производит уполномоченный представитель исполнителя в необходимом количестве, согласно заявки, подписанной руководителем ЭЦ.

6.5. Марка и количество выданных сварочных материалов указываются в журнале учета и выдачи сварочных материалов и заверяются подписью руководителем ЭЦ.

6.6. Передача сварочных материалов на испытание и в производство осуществляется с обязательной проверкой прохождения всех описанных в Положении этапов контроля и наличия записи об их положительных результатах.

6.7. Контроль качества сварочных материалов.

6.7.1 Все партии сварочных материалов, применяемых для проведения независимой оценки квалификации, подлежат обязательному контролю.

6.7.2 Контроль качества сварочных материалов осуществляет инструктор производственного обучения. Контроль качества сварочных материалов включает:

- проверку сопроводительной документации;
- упаковки и состояния самих сварочных материалов;
- контроль сварочно-технологических свойств с оформлением акта.

6.7.3 Все партии сварочных материалов, применяемых для проведения независимой оценки квалификации, подлежат обязательному контролю.

6.7.4 Контроль качества сварочных материалов включает:

- проверку сопроводительной документации;
- проверку упаковки и состояния самих сварочных материалов;
- проверку упаковки и состояния самих сварочных материалов.

6.7.5. проверку сопроводительной документации;

- 6.7.6. проверку упаковки и состояния самих сварочных материалов;
- 6.7.7. контроль сварочно-технологических свойств с оформлением акта.
- 6.8. Каждая партия сварочных материалов контролируется:
 - 6.8.5. на наличие сопроводительного документа (сертификата), с проверкой полноты приведенных в нем данных и их соответствия требованиям стандартов и технических условий;
 - 6.8.6. для баллонов с защитным газом допускается проведение указанной проверки поприкрепленным к вентилям этикеткам и по цвету окраски баллонов;
 - 6.8.7. на наличие на каждом упаковочном месте (ящике, пачке, коробке, баллоне) маркировки (этикеток, бирок), с проверкой соответствия, указанных в ней марки, сортамента и номера партии материала данным сертификата;
 - 6.8.8. на соответствие упаковки требованиям стандартов и технических условий на контролируемый материал;
 - 6.8.9. на отсутствие повреждений (порчи) упаковки или самих сварочных материалов. При повреждении упаковки или самих материалов о возможности их использования принимает решение руководитель ЭЦ.
 - 6.8.10. на соответствие сварочных материалов данным сертификата и требованиям стандартов (технических условий) по размерам и состоянию;
 - 6.8.11. на наличие и правильность заполнения документации поступления, выдачи и возврата;
 - 6.8.12. на соответствие температуры и влажности воздуха в помещении (на складе), сушильном шкафу;
 - 6.8.13. на отсутствие повреждений упаковки и самих сварочных материалов в процессе хранения;
 - 6.8.14. правильность, а именно, хранение по партиям, наличие и доступность этикеток, бирок или другой маркировки и т.д.
- 6.9. Результаты проверки сопроводительной документации, упаковки и состояния сварочных материалов, оформляются документами и отражаются в журнале контроля сварочных материалов.

7. ПОРЯДОК ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННОГО ЦЕНТРА С ЦЕНТРОМ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ

7.1. Взаимодействие экзаменационного центра АУ «Нефтеюганский политехнический колледж» с центром оценки квалификации ООО АЦ «НАКС – Западная Сибирь» осуществляется на основании договора на оказание услуг по независимой оценке квалификации в форме профессионального экзамена, заключенного между АУ «Нефтеюганский политехнический колледж и ООО АЦ «НАКС – Западная Сибирь» и настоящим Положением, разработанным в соответствии с Приказом Минтруда России от 19.12.2016 № 759н «Об утверждении требований к центрам оценки квалификаций и порядка отбора организаций для наделения их полномочиями по проведению независимой оценки квалификации и прекращения этих полномочий».

7.2. При проведении профессиональных экзаменов ЭЦ выступает в качестве материально-технической базы для проведения теоретических и практических этапов

профессиональных экзаменов, проводимых ЦОК и обеспечивает процесс следующим образом:

7.2.1. предоставляет помещения для проведения теоретического и практического этапа профессиональных экзаменов, отвечающие требованиям санитарных, противопожарных и других норм промышленной безопасности по квалификациям, указанным в настоящем Положении.

7.2.2. предоставляет сварочное, механическое, нагревательное оборудование и оснастку, необходимые для проведения профессиональных экзаменов по заявленным квалификациям.

7.2.3. предоставляет квалифицированный персонал для технического обеспечения работ при проведении профессиональных экзаменов.

7.2.4. отвечает за исправность технических средств при проведении оценки квалификации и их метрологическое обеспечение.

7.2.5. отвечает за требования безопасности и охраны труда при проведении профессиональных экзаменов соискателей.

7.2.6. обеспечивает соискателей спецодеждой и средствами индивидуальной защиты при проведении профессиональных экзаменов по квалификациям, указанным в настоящем Положении.

7.3. ЦОК осуществляет периодический контроль за деятельностью ЭЦ.

8. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИЙ

8.1. ЦОК проводит профессиональный экзамен на производственной базе ЭЦ в соответствии с оценочными средствами, утвержденными Советом по профессиональным квалификациям в области сварки, оформляются результаты проведения профессионального экзамена.

8.2. Профессиональный экзамен (далее - ПЭ) проводится центром оценки квалификации для подтверждения соответствия квалификации соискателя положениям профессионального стандарта или иным квалификационным требованиям, установленным Федеральными законами и иными нормативными правовыми актами РФ.

8.3. ПЭ проводится по инициативе соискателя за счет средств соискателя, иных физических и (или) юридических лиц, либо по направлению работодателя за счет средств работодателя в порядке, установленном трудовым законодательством на материально-технической базе ЭЦ.

8.4. ПЭ проводится в соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ от 16.11.2016 г. № 1204 «Об утверждении Правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена».

8.5. Экзаменационный центр готовит к проведению профессионального экзамена:

8.5.1. помещения для проведения теоретического и практического этапов профессионального экзамена отвечающие требованиям правил противопожарного режима в Российской

Федерации, санитарно-эпидемиологических правил и нормативов (СанПиН), действующих строительных норм и правил, правил по охране труда;

8.5.2. средства индивидуальной защиты (в соответствии с межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты) при проведении практического этапа профессионального экзамена;

8.5.3. оборудование, оснастку, приспособления, инструмент, средства контроля и испытаний, экзаменационных образцов (в соответствии с оценочными средствами для проведения независимой оценки квалификации по соответствующей квалификации);

8.5.4. наличие (при необходимости) сертифицированных основных, сварочных материалов, расходных и иных материалов и заготовок для проведения теоретического и практического этапов профессионального экзамена, номенклатура и количество которых определяется ЦОК.

9. ФИНАНСИРОВАНИЕ

9.1. Финансовую деятельность Экзаменационного центра выполняет бухгалтерия АУ «Нефтеюганский политехнический колледж» в соответствии с действующим законодательством РФ.

10. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

10.1. Настоящее Положение вступает в силу с момента утверждения директором Учреждения и действует до официальной отмены или до принятия нового локального нормативного акта.

Сведения о наличии помещений

Наименование	Назначение	Площадь, кв.м	Местонахождение (адрес)	Владелец
Кабинет В 108	Сварочная мастерская	131,9	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микрорайон «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюган- ский политехнический колледж»
Кабинет В110	Сварочная мастерская	126,7		
Кабинет А221	Класс теории	88		
Кабинет В120	Слесарно- механическая мастерская	90,9		
Раздевалка	Личная гигиена	22,3		
Душевая	Личная гигиена	12,9		
Туалет	Личная гигиена	1,62		

Сведения о наличии оборудования и средств контроля качества

№ п/п	Наименование и марка	Назначение (метод контроля)	Заводской номер, год выпуска	Место установки, адрес	Владелец
1.	Ультразвуковой дефектоскоп УД2-70	Проверка качества сварочных соединений	1243 / 2015	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
2.	Люксметр	Измерение освещенности	31 / 2015	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
3.	Контрольный образец для капиллярной дефектоскопии	Проверка качества сварочных соединений	1336 / 2015	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

Сведения о наличии основного и вспомогательного сварочного оборудования, станочного парка, инструментов и оснастки

№ п/п	Наименование и марка	Назначение (Проф. Стандарт)	Заводской номер, год выпуска	Место установки, адрес	Владелец
1	Аппарат сварочный ручной дуговой сварки Invertec 270SX 10 шт.	Ручная дуговая сварка покрытым электродом (Сварщик)	Р1151201016 / 2015 год; Р1151201020 / 2015 год; Р1151201021 / 2015 год; Р1151201023 / 2015 год; Р1151009481 / 2015 год; Р1151003989 / 2015 год; Р1151003990 / 2015 год; Р1151003994 / 2015 год; Р1151003996 / 2015 год; Р1151003997 / 2015 год.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
2	Аппарат сварочный Lorch T 220 AC/DC 2 шт.	Ручная аргонодуговая сварка (Сварщик)	0805-2427-0011-0 / 2015 год; 0805/2207/0007-1 / 2015 год.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

3	Аппарат для воздушно – плазменной резки Tomahawk 1025	Воздушно – плазменная резка (Резчик термической резки металлов)	Р 1151200636 / 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
4	Станок вертикальный сверлильный BV-25 FB/400	Вертикальное сверление металла	000101260000009 2014г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
5	Электропечь ЭПЭ 10/400	Сушка электродов	№ 32 / 2015 год	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
6	Заточной станок BKS-2500	Заточка вольфрамовых электродов	000101340006344 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
7	Станок отрезной дисковый по металлу GCO2000 BOSCH	Для заготовки трубных катушек	000101340006483 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
8	УШМ BOSCH-GWS22-230JH	Обработка заготовок и сварочных швов	000101340005761 000101340006453 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

9	УШМ BOSCH-GWS11- 125JH	Обработка заготовок и сварочных швов	000101340006454 000101340006440 000101340006441 000101340006443 000101340006442 000101340006444 000101340006445 000101340006452 000101340006446 000101340006447 000101340006448 000101340006449 000101340006450	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефте- юганский поли- технический колледж»
10	Тележка ин- струментальная передвижная 450*450*920	Перевозка металла и материала	000101340000541 2014г	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефте- юганский поли- технический колледж»
11	Тележка грузо- вая ТГ-150	Перевозка металла и материала	000101340001762 2014г.	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефте- юганский поли- технический колледж»
12	Кран гидравли- ческий 1 т высо- та подъема 55- 2270 мм	Разгрузка и перемеще- ние метал- ла	000101340006134 2014г.	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефте- юганский поли- технический колледж»
13	Пост газосва- рочный ПГУ- 10П КРАСС	Ручная кислород- ная резка (Резчик термиче- ской резки металлов)	000101360000710 2015г.	РФ, г. Нефте- юганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефте- юганский поли- технический колледж»

14	Пост газосварочный ПГУ-10А	Ручная кислородная резка (Резчик термической резки металлов)	000101360000693 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
15	Полуавтомат сварочный Vitax182	Сварка самозащитной проволокой, сварка в защитных газах (Сварщик)	000101040000225 2014г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
16	Полуавтомат сварочный Vitax162	Сварка самозащитной проволокой, сварка в защитных газах (Сварщик)	000101340000140 2014г.;	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
17			000101340000132 2014г.		
18	Компрессор поршневой передвижной Moller AC260/050	Для создания давления воздуха	000101340000080 2014г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
19	Дрель 1500Вт	Для сверления отверстий	000101360000768 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

20	Дрель БОШ ударная PSB 650 RE	Для сверления отверстий	000101360000677 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
21	Наковальня 95кг	Для выравнивания металла	000101340006341 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
22	Тиски станочные L-80 мм	Для удержания заготовки	000101340006329 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
23	Тельфер ЭТФ-800 Калибр	Для подъема металла	000101340006414 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
24	Баллон ацетиленовый 40 литров	Для хранения и транспортировки газа	обменный	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
25	Баллон кислородный 40 литров	Для хранения и транспортировки газа	обменный	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

26	Баллон аргоновый 40 литров	Для хранения и транспортировки газа	обменный	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
27	Баллон пропановый 50литров	Для хранения и транспортировки газа	обменный	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
28	Баллон углекислотный 40 литров	Для хранения и транспортировки газа	обменный	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
29	Тележка под баллон	Для перевозки баллонов	000101340000418 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
30	Инструмент REMS CUT 110P для снятия фаски и резки труб 40-110мм	Для заготовки пластиковых труб	000101340006455 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»
31	Механический аппарат для сварки пластиковых труб SHDS-200A4	Для сварки НИ пластиковых труб (Сварщик)	000101340006456 2015г.	РФ, г. Нефтеюганск, 11 микр-н «Б», зд. 19	АУ «Нефтеюганский политехнический колледж»

№ п/п	Наименование	Место нахождение (адрес)	количество
1.	Компьютер (комплект в сборе) с выходом в сеть Интернет	РФ. г. Нефтеюганск. 11 мкр. «Б», зд. 19	15
2.	Принтер-сканер		3



**ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ЭКЗАМЕНАЦИОННОМ ЦЕНТРЕ В АУ «НЕФТЕ-
ЮГАНСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ